

《简明塑料成型工艺与模具设计手册》

图书基本信息

书名：《简明塑料成型工艺与模具设计手册》

13位ISBN编号：9787532381357

10位ISBN编号：7532381358

出版时间：2006-1

出版社：上海科技出版发行有限公司

作者：黄晓燕

页数：469

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《简明塑料成型工艺与模具设计手册》

内容概要

本手册系统介绍了塑料的性能、塑料制品的设计和各类塑料成型工艺及模具，在重点论述热塑性塑料注射成型工艺及模具设计的基础上，对热固性塑料注射模、无流道注射模、精密注射模的设计作了较为详细的介绍，同时还介绍了压缩、传递、挤出、中空、真空、压缩空气成型工艺及模具。手册中列举了各类模具的典型结构，并辅以简单的文字说明和应用实例，给出了常用的公式和图表，内容丰富，覆盖面广。是一本查阅方便，实用性很强的工具书。

本手册可供从事塑料成型工艺及模具设计、制造的工程技术人员和工人使用，也可供大中专院校师生参考。

《简明塑料成型工艺与模具设计手册》

书籍目录

第1章 塑料概述 1.1 塑料的组成 1.2 塑料的分类 1.3 常用塑料的性能与应用第2章 塑件设计 2.1 塑件结构工艺设计 2.2 塑件造型设计第3章 塑料注射成型工艺与模具设计 3.1 塑料注射成型工艺 3.2 注射模型结构及分类 3.3 注射机和注射模的关系 3.4 普通浇注系统设计 3.5 成型零部件设计 3.6 注射模结构与辅助零部件设计 3.7 推出机的设计 3.8 抽芯机构设计 3.9 温度调节系统 3.10 无流道注射模设计 3.11 热固性塑料注射模设计 3.12 精密注射成型与模具 3.13 气体辅助注射成型与模具 3.14 注射模设计实例第4章 塑料压缩成型工艺与模具设计 4.1 压缩成型工艺 4.2 压缩模结构及分类 4.3 压缩模与压力机的关系 4.4 压缩模成型零件设计 4.5 压缩模结构零部件设计 4.6 压缩模典型结构第5章 塑料传递成型工艺与模具设计 5.1 传递成型工艺与模具设计 5.2 传递模结构及分类 5.3 传递模与压力机的关系 5.4 传递模零部件设计第6章 塑料挤成型工艺与模具设计 6.1 挤出成型工艺 6.2 挤出成型机头概述 6.3 管材挤出成型机头 6.4 棒材挤出成型机头 6.5 板材和片材挤出成型机头 6.6 吹塑薄膜挤出成型机头 6.7 电线电缆挤出成型机头 6.8 异型材挤出成型机头.....第7章 其他塑料成型工艺与模具设计附录 参考文献

1、众所周知，我国是汽车制造大国，汽车行业的各分支发展关系着整个产业走势。而在汽车制造中有着重要地位的汽车模具来讲，更是肩负着更多的发展责任。据介绍，汽车、摩托车工业每年有450多亿的模具需求量，而我们国家大型精密模具的制造能力还远远不够，目前我国高中档轿车的覆盖件模具几乎全部依靠进口，大中型内外饰件塑料模具也是有很大的需求量。发展科技含量高的大型精密汽车、摩托车覆盖件模具和大中型内外饰件塑料模具是今后我国汽车、摩托车模具的重要工作。

在我国的模具市场中，汽车模具的发展是重中之重。因为汽车、摩托车工业是我国的国民经济五大支柱产业之一，从产业经济发展规律看，我国的汽车、摩托车工业进入了“经济起飞”阶段了，这样的产销量，必然带来强劲的经济内需，给汽摩模具带来巨大的市场。随着我国汽车、摩托车出口的快速增长，塑料模具代替木材和金属，会使塑料模具在汽车、摩托车工业中的需求量大增，特别是新型材料和新成型技术的发展，使得塑料制品在汽车、摩托车工业中的需求量日益增加。在一定程度上说，汽车、摩托车塑料制品的用量能反映一个国家的汽车、摩托车工业发展的水平。比如说：德国每辆汽车平均使用塑料制品已经达到近300公斤，占汽车总消费材料的22%左右，是世界上采用汽摩塑料零部件最多的国家。而日本每辆汽车平均使用塑料也达到100公斤左右，而且他们更是将仪表盘等内部饰件全部采用塑料制品。目前，汽车、摩托车塑料制品的应用已经由普通装饰件发展到结构件、功能件。塑料原料的使用也已经由普通塑料扩展到跟高、更耐冲击性更好的复合材料或者塑料合金了，可以见得，随着塑料材质及其成型技术与工艺的提高，塑料制品在汽车、摩托车工业的应用将更加普遍，必然会引来汽摩模具的大发展。本文章经整理来自于：www.smgrouppcn.com

《简明塑料成型工艺与模具设计手册》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com