

《数控车床加工工艺与编程》

图书基本信息

书名：《数控车床加工工艺与编程》

13位ISBN编号：9787504552174

10位ISBN编号：7504552178

出版时间：2005-8

页数：207

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控车床加工工艺与编程》

内容概要

《数控车床加工工艺与编程》为国家级职业教育培训规划教材。《数控车床加工工艺与编程》根据高等职业技术学院教学计划和教学大纲，由劳动和社会保障部教材办公室组织编写，主要内容包括：数控车削加工基础、外圆与端面加工、锥面与圆弧加工、孔加工、槽及螺纹加工、非圆曲线加工、数控车床加工程序综合实例、自动编程与仿真加工以及数控车床的检验与保养。

《数控车床加工工艺与编程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com