

《车削加工技术与实训》

图书基本信息

书名：《车削加工技术与实训》

出版时间：2012-1

页数：282

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《车削加工技术与实训》

内容概要

《车削加工技术与实训》是教育部和财政部“中等职业学校教师素质提高计划”中“机械加工技术专业师资培训包开发项目(LBZD015)”的成果之一。全书共安排8个项目34个任务,内容包括普通车削加工技术和数控车削加工技术。除车床、车刀认识,基本操作与保养的训练外,通过选取典型零件加工作为任务,按企业实际生产过程的需要,进行图样分析、材料加工特性分析、选用加工机床分析、装夹方式的确定与定位分析、选用加工刀具的分析以及加工参数的确定等,形成加工工艺卡,根据工艺卡编写程序,然后实施加工,并对加工后的质量进行分析与检验。普通车削加工包括轴类零件的加工、套类与箱体零件的加工、圆锥面的加工,螺纹及蜗杆的加工、特殊型面的加工等;数控车削加工包括台阶轴类零件的编程与加工,槽类零件的编程与加工,球头类零件的编程与加工,螺纹类零件的编程与加工,压辊轮零件的编程与加工,孔类零件的编程与加工,内螺纹孔与复合圆弧组合零件的编程与加工,台阶、圆锥面、普通螺纹组合零件的编程与加工以及综合训练(宏指令编程)等。《车削加工技术与实训》可作为中等职业学校专业教师进修培训的教材,也可供中等职业学校教师在教学中参考。

《车削加工技术与实训》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com