

《数控车削编程与加工技术》

图书基本信息

书名：《数控车削编程与加工技术》

13位ISBN编号：9787121008283

10位ISBN编号：7121008289

出版时间：2005-7

出版社：电子工业出版社

作者：谢晓红

页数：272

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控车削编程与加工技术》

内容概要

本书为教育部职业教育与成人教育司推荐教材，是根据中等职业学校数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案编写的，符合核心教学与训练项目的基本要求和中级数控车床操作员职业技能鉴定规范的基本要求。前3章为基础知识，讲述了数控车床的工作原理和构成、加工工艺基础知识、编程基础知识；接下来的12个章节讲述了编程相关知识、实训项目、制定工序、操作技能等模块，其中“*”号内容为选学内容。

本书突出了“教学做合一”的职教办学模式，在实训内容方面按照识读工件图样 工艺分析 确定加工方法 选用刀具 确定切削用量 编程 模拟 上机操作加工 检验 质量分析 巩固与提高，明确改进措施的步骤组织教学训练内容。

本书作为中等职业学校数控技术应用专业教材，也可作为职业技术学院机电一体化、机械制造类专业教材及机械类工人岗位培训和自学用书。

本书还配有电子教学参考资料包，包括教学指南、电子教案及习题答案，详见前言。

《数控车削编程与加工技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com