

《钣金工艺》

图书基本信息

书名：《钣金工艺》

13位ISBN编号：9787566101754

10位ISBN编号：7566101757

出版时间：2011-7

作者：刁玉峰 编

页数：230

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《钣金工艺》

内容概要

《钣金工艺》共分五章，介绍了钣金工放样，下料实例，裁料，成型加工，连接与装配。具体包括：几何作图方法、施工图和放样图、板厚处理和加工余量等。

《钣金工艺》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com