

# 《磨工技师手册》

## 图书基本信息

书名：《磨工技师手册》

13位ISBN编号：9787111098713

10位ISBN编号：7111098714

出版时间：2002-5-1

出版社：机械工业出版社

作者：邱言龙,郑毅,余小燕

页数：912

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《磨工技师手册》

## 内容概要

本书主要包括：磨工基础知识，金属材料及热处理，形位公差和表面粗糙度的测量等；磨床及其型号、主要部件及传动系统，精度检验知识；磨削加工原理，磨料和磨具；磨床夹具；普通磨削加工工艺；特种磨削；成形磨削；精密与高效磨削；典型零件磨削工艺分析和生产管理与技术管理知识等。

本手册一律采用最新国家标准和行业标准，图表清晰，数据准确。可供高级磨工、磨工技师以及高级技工学校机械加工专业师生阅读。

## 书籍目录

前言

第一章 磨工基础知识

第二章 磨床

第三章 磨削加工原理

第四章 磨床夹具

第五章 磨削加工工艺

第六章 特种磨削

第七章 成形磨削

第八章 精密与高效磨削

第九章 典型零件磨削工艺分析

第十章 生产管理与技术管理知识

# 《磨工技师手册》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)