

《数控铣工项目训练教程》

图书基本信息

书名：《数控铣工项目训练教程》

13位ISBN编号：9787040313888

10位ISBN编号：704031388X

出版时间：2011-2

出版社：高等教育出版社

页数：222

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控铣工项目训练教程》

内容概要

《数控铣工项目训练教程》是与全国职业院校技能大赛中职组数控技术项目接轨的教学用丛书之一，是根据技能大赛比赛内容及相关知识点，按照“任务引领、工作过程导向”的职业教育教学理念，并参照了有关的国家职业技能标准和行业职业技能鉴定规范编写而成的。《数控铣工项目训练教程》由全国职业院校技能大赛中职组数控技术项目评委会任主编，获奖学校优秀指导教师参与编写，突破学科体系框架，整合学习内容，以模块、项目组织学习内容，以来源于职业岗位并整合了专业知识和技能的工作任务为载体，突出教、学、做合一的职业教育教学特色。全书内容包括数控铣削入门、轮廓铣削加工、腔槽铣削加工、孔加工、变量编程铣削加工、典型零件加工及技能大赛试件加工。《数控铣工项目训练教程》可作为中等职业学校机械类专业教学用书，也可作为全国职业院校技能大赛中职组数控铣工项目的备赛指导书。

《数控铣工项目训练教程》

书籍目录

项目一 数控铣削入门任务一 数控铣床的认识任务二 数控铣刀的认识与数控铣削介绍任务三 数控铣床控制面板的认识任务四 数控铣床的坐标系任务五 数控铣床的对刀任务六 数控程序结构与基本功能指令任务七 程序输入与编辑项目二 轮廓铣削加工任务一 大平面铣削加工任务二 台阶面铣削加工任务三 外轮廓铣削加工任务四 内轮廓铣削加工项目三 腔槽铣削加工任务一 键槽铣削加工任务二 凹槽铣削加工任务三 型腔铣削加工项目四 孔加工任务一 钻孔加工任务二 铣孔加工任务三 铰孔加工任务四 镗孔加工任务五 攻螺纹孔加工项目五 变量编程铣削加工任务一 凹、凸半球面变量编程任务二 内、外椭球面变量编程任务三 过渡曲面变量编程任务四 螺纹铣削变量编程项目六 典型零件加工任务一 盖板类零件加工任务二 凸轮类零件加工任务三 腔槽类零件加工任务四 异形支架零件加工任务五 箱体类零件加工任务六 模具类零件加工项目七 技能大赛试件加工任务一 技能大赛试件加工任务二 技能大赛试件加工二任务三 技能大赛试件加工三任务四 技能大赛试件加工四参考文献

《数控铣工项目训练教程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com