

《切削中的摩擦与切削液》

图书基本信息

书名：《切削中的摩擦与切削液》

13位ISBN编号：9787113016654

10位ISBN编号：7113016650

出版时间：1994-06

出版社：中国铁道出版社

页数：242

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《切削中的摩擦与切削液》

内容概要

内容简介

本书在分析金属切削过程中的摩擦和磨损机理的基础上，阐明了切削液在金属切削加工中的作用和地位。重点介绍了切削油、乳化液、水基合成切削液、切削液添加剂，及其设计、质量评估和应用，列举了大量的切削液配方及其应用实例，具有很强的实用性。另外，还介绍了清洗剂、防锈剂和自冷却刀具及其应用。

本书可供从事金属切削加工的工程技术人员、机械设计人员和大专院校师生参阅，也可作为培训技术工人用书。

书籍目录

目录

第一章 摩擦

第一节 概述

第二节 干摩擦机理

第三节 切（磨）削加工中的摩擦机理

第二章 磨损

第一节 概述

第二节 切削加工中刀具的磨损

第三节 磨削加工中砂轮的磨损

第三章 切削液

第一节 切削液的分类

第二节 切削液的作用及其机理

第三节 切削液对切削过程的影响

第四章 切削油

第一节 切削油的分类

第二节 切削油的性能

第三节 切削油的配制工艺

第四节 几种常见切削油的配方

第五章 乳化液

第一节 乳化液的分类

第二节 乳化液的性能

第三节 乳化液的性能测试方法

第四节 乳化液的配制工艺

第五节 几种常见的乳化液

第六章 水基合成切削液

第一节 水基合成切削液的分类

第二节 水基合成切削液的技术要求

第三节 水基合成切削液性能测试方法

第四节 水基合成切削液的应用

第七章 切削液添加剂

第一节 极压添加剂

第二节 油性添加剂

第三节 防锈添加剂

第四节 乳化添加剂和乳化稳定剂

第五节 其他添加剂

第八章 切削液的设计及其质量评估

第一节 切削液的设计原则

第二节 对切削液的质量评估

第九章 切削液的应用

第一节 切削液的选用原则

第二节 切削液的选用

第三节 切削液的供给

第四节 切削液使用不当引起的质量问题

第十章 自冷却刀具

第一节 热管式刀具

第二节 自冷却结构刀具

第十一章 清洗剂和防锈剂

《切削中的摩擦与切削液》

第一节 清洗剂

第二节 防锈剂

附录 摩擦学名词术语

主要参考资料

《切削中的摩擦与切削液》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com