

《近终形连铸技术》

图书基本信息

书名：《近终形连铸技术》

13位ISBN编号：9787502427368

10位ISBN编号：7502427368

出版时间：2001-5

出版社：人民交通出版社

作者：梁爱生,张小平

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《近终形连铸技术》

前言

21世纪的钢铁工业在世界经济中仍将占有重要的地位。21世纪钢铁工业发展的特点是：市场竞争更加激烈，钢铁工业更加趋于国际化，产品结构进一步调整，钢铁生产更加灵活，生产技术加速扩展和深化。21世纪初期既是我国钢铁工业发展的一个机遇，又是一次挑战。我们必须紧紧依靠技术进步，抓住机遇，迎接挑战，使我国尽快由一个钢铁生产大国转变为钢铁生产强国。面临日益激烈的国际竞争，如果技术上仍然跟着别人后面走，将难以扭转我国钢铁产品在国际市场竞争力低下的局面。为此，我们应该不失时机地大胆采用先进的前沿技术，才能占领技术上的制高点，实现钢铁工业的跨越式发展。近终形连铸是钢铁工业的前沿技术，也是我国钢铁工业要在“十五”期间大力开发的首要技术。为此，我们编写了这本《近终形连铸技术》，为我国钢铁工业在21世纪初的大发展做点贡献。

《近终形连铸技术》

内容概要

近终形连铸是钢铁工业的前沿技术。《近终形连铸技术》系统地介绍了近终形连铸的有关技术。包括薄板坯连铸连轧、带钢连铸、异形坯连铸、管坯连铸、线材铸轧以及喷射沉积等。《近终形连铸技术》可作为钢铁企业和钢铁设计研究单位工程技术人员的参考书，也可供大、中专院校相关专业的学生阅读。

书籍目录

1 21世纪初的钢铁工业

1.1 钢铁在21世纪的地位及作用

1.2 21世纪钢铁工业发展的特点

.....

2 薄板坯连铸连轧

2.1 薄板坯连铸连轧技术的出现和发展

2.2 薄板坯连铸连轧技术的特点

.....

3 带钢连铸

3.1 带钢连铸的发展

3.2 带钢连铸机的类型

.....

4 异形坯连铸

4.1 异形坯连铸的发展概况

4.2 异形坯连铸的关键技术

.....

5 近终形连铸的其他方式

5.1 空心圆管坯的连续浇铸

5.2 喷射沉积成形技术

.....

参考文献

章节摘录

插图：20世纪90年代以来，工业界对材料的性能提出了评价要素系统，并指出对材料性能的要求主要是强度、变形、断裂、热特性以及综合性能等。从经济和社会角度看，未来对材料和工业技术的评价要素则主要是低成本、环境友好、节能节材、便于自动化等。依据这些评价要素，钢铁材料具有其他材料不可比拟的优越性。从可持续发展角度来看，材料的易于回收和循环使用对环境保护和节能有着重要意义，是选择材料的一个重要依据。从现在的统计资料可以看出，在钢铁、玻璃、纸、铝和塑料等主要材料回收率的比较中，钢铁的回收率明显高于其他材料。实际上，全球的粗钢产量中有一半左右是以各类废钢为原料生产出来的。因此，在可以预见的未来年代里，钢铁作为一种重要结构材料的地位不会发生重大变化，仍将是全球性的主要基础原材料，并将对全球（尤其是发展中国家）经济发展和社会文明的进步起到基础性的支撑作用。

《近终形连铸技术》

编辑推荐

《近终形连铸技术》由冶金工业出版社出版。

《近终形连铸技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com