

# 《数控机床编程与操作》

## 图书基本信息

书名：《数控机床编程与操作》

13位ISBN编号：9787504533890

10位ISBN编号：7504533890

出版时间：2002-6

出版社：中国劳动社会保障出版社

作者：蒋亨顺 编

页数：167

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《数控机床编程与操作》

## 内容概要

《数控机床编程与操作:电加工机床分册》分基础篇和应用篇。基础篇包括数控电火花线切割加工技术、数控电火花线切割机床编程与切割工艺、数控电火花成形加工技术、其他特种加工技术简介等内容；应用篇包括数控线切割的工艺准备与装夹、数控线切割加工、数控电火花加工、数控线切割机床维护保养及一般故障排除、电火花机床精度检验五个课题。《数控机床编程与操作:电加工机床分册》内容丰富，针对性强，表达严谨、简洁，是一本实用性和可读性均较好的教材。《数控机床编程与操作:电加工机床分册》也可以作为职工培训教材和自学用书。《数控机床编程与操作:电加工机床分册》由北京市电加工研究所蒋亨顺主编，岳永胜、黎志伟参加编写，广东省韶关市第二高级技校汤伟文审稿。

# 《数控机床编程与操作》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)