

《切削加工简明实用手册》

图书基本信息

书名：《切削加工简明实用手册》

13位ISBN编号：9787502555184

10位ISBN编号：7502555188

出版时间：2004-7

出版社：化学工业出版社

作者：黄如林

页数：587

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《切削加工简明实用手册》

内容概要

本手册以切削加工为主，收集和选编了机械制造现场常用的必备资料和数据，其内容涉及公差、材料及热处理、常用切削工具及通用夹具等相关基础知识，车、铣、刨、钳等切削加工方法，加工余量和切削用量的选择、难切削材料的加工、难加工零件的加工、机械加工质量的检测与分析等实用知识。对于难切削材料的加工，提供了各种实用刀具举例。对于难加工零件的加工，提供了若干实例。为了更好地适应现代制造业的发展，把理论上并不属于切削加工范畴的特种加工、快速原型制造等也选编进来，同时还介绍了数控机床与加工中心、三坐标测量机等先进设备。为适应经济全球化的需要，选编了国内外金属材料的标准对照。全书采用新的国家技术标准，也编入新旧标准的对照。本手册力求内容简明，结构合理，层次清楚，语言简练，技术难度适当，便于查找使用。

《切削加工简明实用手册》

书籍目录

《切削加工简明实用手册》

编辑推荐

本手册以切削加工为主，收集和选编了机械制造现场常用的必备资料和数据，其内容涉及公差、材料及热处理、常用切削工具及通用夹具等相关基础知识，车、铣、刨、钳等切削加工方法，加工余量和切削用量的选择、难切削材料的加工、难加工零件的加工、机械加工质量的检测与分析等实用知识。对于难切削材料的加工，提供了各种实用刀具举例。对于难加工零件的加工，提供了若干实例。为了更好地适应现代制造业的发展，把理论上并不属于切削加工范畴的特种加工、快速原型制造等也选编进来，同时还介绍了数控机床与加工中心、三坐标测量机等先进设备。为适应经济全球化的需要，选编了国内外金属材料的标准对照。全书采用新的国家技术标准，也编入新旧标准的对照。本手册力求内容简明，结构合理，层次清楚，语言简练，技术难度适当，便于查找使用。

《切削加工简明实用手册》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com