

# 《镗工操作技能手册》

## 图书基本信息

书名：《镗工操作技能手册》

13位ISBN编号：9787111064770

10位ISBN编号：7111064771

出版时间：1998-10

出版社：机械工业出版社

作者：陈宏钧 主编

页数：359

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《镗工操作技能手册》

## 内容概要

本手册是针对操作工人所需要的技术资料、计算方法、操作技能而编写的一本工具书。全书共分四章，其内容为镗床技术参数、附件、辅具、通用工具；常用镗刀及其他孔加工常用工具；镗削加工方法及镗削用量选择；常用常备技术资料。

本手册以实用为主，选取最新标准，采用法定计量单位，图表并茂，查阅方便，可供操作技术工人及技术人员使用，也可供技校学生学习参考。

## 书籍目录

### 目录

#### 前言

#### 第一章 镗床

##### 一、常用镗床型式及主要技术参数

###### 1. 卧式镗床

###### 2. 坐标镗床的型号与技术参数

###### 3. 金刚镗床

##### 二、镗床附件

###### 1. 基本附件

###### 2. 回转工作台类附件

###### 3. 支承类附件

##### 三、镗床辅具

###### 1. 镗刀杆

###### 2. 镗刀架

###### 3. 接杆

###### 4. 镗套、衬套

###### 5. 其他

#### 第二章 镗刀及其他常用孔加工工具

##### 一、镗刀

###### 1. 单刃镗刀

###### 2. 双刃镗刀

###### 3. 微调镗刀

###### 4. 组合镗刀头

###### 5. 复合镗刀的型式及应用范围

###### 6. 镗床用攻螺纹夹头

##### 二、钻头

###### 1. 通用型麻花钻的主要几何参数

###### 2. 常用群钻切削部分几何参数及刃磨方法

###### 3. 常用标准钻头

##### 三、铰刀

###### 1. 铰刀的主要几何参数

###### 2. 常用铰刀

#### 第三章 镗削加工

##### 一、卧式镗床加工

###### 1. 卧式镗床基本工作范围

###### 2. 卧式镗床基本定位方法

###### 3. 导向装置布置的型式与特点

###### 4. 工件定位基准及定位方法

###### 5. 镗削基本类型及加工精度分析

###### 6. 基本镗削方法

###### 7. 卧式镗床常用测量方法

##### 二、金刚镗床加工

###### 1. 金刚镗床的加工精度

###### 2. 硬质合金金刚镗刀几何参数的选择

##### 三、坐标镗床加工

###### 1. 坐标换算和加工调整

###### 2. 找正工具与找正方法

## 3.坐标测量

### 四、影响镗削加工质量的因素与解决方法

#### 1.卧式镗床加工中常见的质量问题与解决方法

#### 2.影响孔距加工精度的因素与解决方法

### 五、镗削用量

#### 1.卧式镗床的镗削用量与加工精度

#### 2.金刚镗床的镗削用量

#### 3.坐标镗床镗削用量与加工精度

## 第四章 常用资料

### 一、常用数表及计算

#### 1.常用数表

#### 2.几何图形计算

#### 3.常用测量计算

### 二、常用零件结构要素

#### 1.60°中心孔

#### 2.75°、90°中心孔

#### 3.零件倒圆与倒角

#### 4.球面半径

#### 5.润滑槽、润滑孔和润滑穴

#### 6.迷宫式密封槽

#### 7.砂轮越程槽

#### 8.插齿空刀槽型式和尺寸

#### 9.刨、插、珩磨越程槽型式和尺寸

#### 10.T形槽型式和尺寸

#### 11.燕尾槽型式和尺寸

#### 12.螺纹收尾、肩距、退刀槽、倒角尺寸

#### 13.普通螺纹的内、外螺纹余留长度，钻孔余留深度

#### 螺栓突出螺母的末端长度

#### 14.管子和管接头尾端尺寸

#### 15.切制管螺纹前内孔和外螺纹毛坯直径

#### 16.紧固件、外螺纹零件的末端

#### 17.滚花型式及尺寸

#### 18.紧固件通孔及沉头座尺寸

### 三、常用计量工具

#### 1.游标类量具

#### 2.螺旋测微量具

#### 3.机械式测微仪

#### 4.角度量具

#### 5.量块及量规

### 四、有关新旧国家标准对照

#### 1.公差与配合新旧国家标准对照

#### 2.新旧国家标准形状位置公差项目名称及符号对照

#### 3.表面粗糙度与表面光洁度对照

#### 4.常用材料新旧牌号对照

#### 5.机械油新旧名称和粘度等级对照

# 《镗工操作技能手册》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)