

《综采维修钳工》

图书基本信息

书名：《综采维修钳工》

13位ISBN编号：9787502035235

10位ISBN编号：7502035230

出版时间：2010-9

出版社：煤炭工业

作者：煤炭工业职业技能鉴定指导中心 编

页数：336

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《综采维修钳工》

内容概要

《综采维修钳工(初级、中级、高级)》以综采维修钳工国家职业标准为依据，分别介绍了初级、中级、高级综采维修钳工的相关知识和技能要求。内容包括：钳工的通用知识和技能，综采设备通用零件的装拆、检修，综采设备的安装、安全运行及其维护检修、故障处理等。

《综采维修钳工(初级、中级、高级)》是初级、中级、高级综采维修钳工职业技能考核鉴定前的培训和自学教材，也可作为各级各类技术学校相关专业师生的参考用书。

《综采维修钳工》

书籍目录

第一部分 综采维修钳工基础知识第一章 职业道德 第一节 职业道德基本知识 第二节 职业守则第二章 基础理论知识 第一节 煤矿安全生产基本知识 第二节 安全文明生产知识 第三节 相关的法律法规知识 第四节 机械制图基础知识 第五节 机械基础知识 第六节 综采设备通用零部件的完好标准 第七节 液压基础知识 第八节 金属材料 第九节 起重与搬运基础知识 第十节 管子及其连接 第十一节 钳工基础知识 第十二节 电工基础知识 第十三节 可编程控制器基础知识 第十四节 综合机械化采煤工艺第二部分 综采维修钳工初级技能第三章 钳工常用设备、机具、量具、工具的使用 第一节 钳工常用设备和机具 第二节 钳工常用量具和工具第四章 绳扣的系结及起重器具的使用 第一节 绳扣的系结 第二节 常用起重器具的使用与保养第五章 综采设备通用零件的拆装、检修 第一节 销和键的拆装、检修 第二节 轴的拆装、检修 第三节 联轴器的检修 第四节 轴承的拆卸、检修第六章 综采机械设备 第一节 采煤机 第二节 液压支架 第三节 乳化液泵 第四节 可弯曲刮板输送机 第五节 桥式转载机与破碎机 第六节 可伸缩带式输送机第七章 综采设备的安全运行 第一节 滚筒式采煤机的安全运行 第二节 液压支架的安全运行 第三节 乳化液泵站的安全运行 第四节 刮板输送机的安全运行 第五节 桥式转载机与破碎机的安全运行 第六节 带式输送机的安全运行 第三部分 综采维修钳工中级技能第八章 钳工基本操作 第一节 划线 第二节 平面加工 第三节 孔加工 第四节 螺纹加工 第五节 矫正与弯形 第六节 连接第九章 极限与配合 第一节 基本概念 第二节 公差带代号识读 第三节 表面粗糙度 第四节 形状和位置公差第十章 机械制图 第一节 制图的基本规定 第二节 尺寸标注 第三节 简单零件剖视、剖面的表达方法 第四节 常用零件的规定画法 第五节 零件图第十一章 液压传动技术 第一节 液压元件 第二节 液压基本回路第十二章 零部件装配 第一节 概述 第二节 读装配图 第三节 目定连接的装配 第四节 传动机构的装配 第五节 轴承和轴的装配第十三章 综采机械设备常见故障及处理 第一节 采煤机 第二节 液压支架 第三节 乳化液泵站 第四节 刮板输送机 第五节 转载机 第六节 带式输送机第四部分 综采维修钳工高级技能第十四章 机械传动 第一节 螺纹传动 第二节 螺纹传动的应用形式 第三节 齿轮传动和蜗杆传动 第四节 常用机构和零件第十五章 金属材料和热处理 第一节 金属的力学性能和工艺性能 第二节 钢的热处理第十六章 装配图 第一节 装配图的形式及内容 第二节 装配图上尺寸和技术要求的标注 第三节 装配图的画法第十七章 机械零件简单分析 第一节 直齿圆柱齿轮几何尺寸 第二节 轴的结构和强度 第三节 键连接的受力分析 第四节 定轴轮系和行星轮系 第五节 滚动轴承的类型选择及失效形式第十八章 常用精密量具、量仪 第一节 水平仪 第二节 光学平直仪 第三节 经纬仪第十九章 综采机械设备的维修、安装及调试 第一节 采煤机的维修、安装与调试 第二节 液压支架的维修、安装与调试 第三节 乳化液泵站的维修、安装与调试 第四节 刮板输送机的维修、安装与调试 第五节 转载机的维修、安装与调试 第六节 带式输送机的维修、安装与调试

章节摘录

版权页：插图：2.润滑油1) 润滑油的主要理化指标 (1) 黏度。黏度是衡量流动物质内部单位面积上内摩擦力大小的尺度。润滑油的黏度可以用动力黏度、运动黏度和条件黏度3种方法来表示。我国常用运动黏度表示油品的质量指标。(2) 闪点与燃点。把润滑油加热，油蒸汽与周围空气就形成混合油气，以火焰接近而产生短促闪火的最低温度称为闪点。如果继续加热润滑油，随着油蒸汽蒸发量加大，闪火时间加长，能使闪火延续5s时的温度叫燃点。燃点一般比闪点高30~40℃。根据测定仪器不同，闪点分开口闪点和闭口闪点，开口闪点比闭口闪点高，润滑油多采用开口闪点。(3) 凝点。由于润滑油的黏度随温度的降低而增大，同时溶解在油品内的石蜡遇冷而发生结晶，使得润滑油的流动性随温度的降低而降低，当温度降低到一定程度时油便失去了流动性。使润滑油冷却到失去流动性时的最高温度称为凝点。凝点标志着润滑油抗低温的能力。使用凝固后的润滑油，运行阻力增加，润滑性能显著降低。因此，在低温下工作的机器如冷冻机，和在寒冷地区工作的露天机械，都应选用低凝点润滑油。(4) 酸值。中和1g润滑油中的酸性物质所需的氢氧化钾质量称为酸值，单位是mg。酸值是反映润滑油对金属腐蚀性的指标。酸值大小还可以判断使用中的润滑油的变质程度。润滑油在使用一段时间后，由于氧化而变质，酸值增大。当酸值超过一定限度，就应当更换。(5) 水分。润滑油所含水分的质量占试油总质量的百分数，称为水分。水分在润滑油中不但起加剧腐蚀的作用，还能降低油膜强度、加速氧化过程、促进添加剂沉淀，并且使油的绝缘性能下降。因此，润滑油中只允许含有微量水分。(6) 灰分。油品在规定条件下燃烧后所剩下的不燃物质称为灰分，以灰烬占试样的质量百分数来表示。灰分是油品洗涤、精制是否正常的指标。灰分能使高温条件下工作的润滑油在机械零件上形成积炭，使磨损加快。(7) 机械杂质。润滑油中所有的沉淀物和悬浮物如尘埃、金属屑等，总称为机械杂质，用质量百分数表示其含量。机械杂质的含量表明了润滑油的纯净程度。在黏度相同条件下，油的颜色越浅、越透明，油质越纯。机械杂质起磨料作用，使磨损加快，还会破坏油膜、堵塞油路、降低油的绝缘性能。所以，润滑油中应不含或仅含微量机械杂质。

《综采维修钳工》

编辑推荐

《综采维修钳工(初级、中级、高级)》：煤炭行业特有工种职业技能鉴定培训教材

《综采维修钳工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com