

# 《细木工工艺学》

## 图书基本信息

书名：《细木工工艺学》

13位ISBN编号：9787810083317

10位ISBN编号：7810083317

出版时间：1992-12

出版社：东北林业大学出版社

页数：391

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

## 书籍目录

### 目录

#### 第一章 细木工制品的结构

##### 内容提要

##### 第一节 细木工制品的种类及其要求

##### 第二节 细木工制品生产用的材料

##### 第三节 细木工制品的构成

##### 第四节 细木工制品的接合方法

##### 第五节 基本部件的结构

##### 第六节 典型细木工制品举例

##### 本章小结

#### 第二章 细木工制品设计

##### 内容提要

##### 第一节 细木工制品设计概述

##### 第二节 细木工制品图样

##### 第三节 透视图的画法

##### 第四节 细木工制品的标准化

##### 本章小结

#### 第三章 工艺过程概述

##### 内容提要

##### 第一节 工艺过程的构成

##### 第二节 生产流水线

##### 第三节 工艺规程

##### 第四节 加工基准

##### 第五节 主要零部件的加工工艺流程

##### 本章小结

#### 第四章 加工质量与生产率

##### 内容提要

##### 第一节 加工精度与互换性

##### 第二节 表面粗糙度

##### 第三节 提高劳动生产率

##### 本章小结

#### 第五章 配料

##### 内容提要

##### 第一节 锯材配料

##### 第二节 木质材料配料

##### 本章小结

#### 第六章 毛料与净料的机械加工

##### 内容提要

##### 第一节 毛料机械加工

##### 第二节 净料机械加工

##### 第三节 夹具

##### 本章小结

#### 第七章 胶合与胶压

##### 内容提要

##### 第一节 胶合类型

##### 第二节 方材胶合

##### 第三节 板式部件胶压

本章小结

第八章 弯曲与模压

内容提要

第一节 木材弯曲

第二节 多层薄板胶合弯曲

第三节 锯口 胶合弯曲

第四节 木材模压（压缩）

第五节 碎料模压

第六节 折叠成型

本章小结

第九章 细木工制品的装配

内容提要

第一节 部件装配

第二节 部件加工

第三节 总装配

本章小结

第十章 细木工制品装饰

内容提要

第一节 概述

第二节 涂饰方法

第三节 涂层固化

第四节 涂饰工艺

第五节 漆膜的修整

第六节 涂料装饰质量的评定

第七节 特种艺术装饰

本章小结

第十一章 细木工车间工艺设计

内容提要

第一节 工艺设计的依据

第二节 原材料的计算

第三节 其它材料的计算

第四节 制订工艺过程

第五节 设备生产率计算

第六节 设备数量的计算与确定

第七节 设备布置及车间规划

本章小结

主要参考文献

参考标准

# 《细木工工艺学》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)